

INSTRUCTION FOR USE

KEROX PREMIA PMMA CAD / CAM DISC

KEROX PREMIA PMMA CAD/CAM DISCS are suitable for fabrication of temporary crowns, bridges and making / designing dental splints. Furthermore, for verifying the bridge on the plaster model/mouth before the final milling process.

KEROX PREMIA PMMA CAD/CAM USAGE, SHADES, MARKING

- We recommend the monocolour version for restorations by VITA shade, pink for base of removable dentures.
A1 / A2 / A3 / B1 / B2 / B3 / BL1 / BL2 / BL3 / PI
- The restorations of **MULTILAYER** are adapted to the natural color gradient of the tooth.
A1M / A2M / A3M / B1M
- The 2-layer (pink and VITA pre-shaded) blanks are recommended for removable dentures.
PIA1 / PIA2 / PIA3 / PIB1.
- The **CLEAR** blanks are recommended for dental splints.
CL / CLO / CLG / CLBE / CLB
(Clear / Orange / Green / Berry / Blue)

CONSIDER WHEN CREATING THE PMMA C&B

- In occlusal region the minimum wall thickness has to be 1.0 mm and 0.6 mm in cervical region.
- The connector profile has to be more than 10 mm² in anterior region and more than 15 mm² in posterior region.
- In posterior region max. two pontics are allowed between two abutment teeth.
- Pay attention to the positioning of the restoration with the multilayer and 2-layer disc. The enamel layer is marked on the top of the disc.

FINISHING C & B AND FIXING IN THE MOUTH

- For grinding use burs for use with acrylic. Polishing is possible with polishing paste and soft hairbrushes. Pay attention not to overheat the material!
- For fixing the bridge use temporary cement.

KEROX PREMIA PMMA CAD/CAM CLEAR type blank is mainly suitable for fabrication of splints and other oral cavity devices. Discs can also be used for fabrication of frameworks for testing within the oral cavity, for working models and as a base for fabrication of moulds in precision casting with metal or press ceramics. Braces are first designed with software for computer-aided design for braces. Thickness and cross-sections that apply to the final material need to be taken into consideration during design of frameworks for precision casting.

TECHNICAL DATA

Flexural strength: >114 MPa
Vickers hardness: >26 HV
E-Module: >2771 MPa
Residual monomer: < 1%

Geometry:

Diameter: 71, 95, 98, 95.5, 100, 115 mm
Thickness: 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 25, 30 mm

Compatibility with milling machines, diameter:

OS / 98 mm / Wieland®
ZZ / 95 mm / ZirkonZahn®
AG / 71 mm / Amann Girrbach®
MIK / 115 mm / unique demand

CONTRA-INDICATION

In case of known allergies or hypersensitivity to acrylic materials do not use the PMMA product.

WARNING

Wear a dust mask during fabrication.
Disinfect PMMA before fixing it in the mouth
After regular controls, the dentist can determine how long the product can stay in the mouth.
After removal from the mouth, the product must be considered as hazardous waste.

In case that any serious incident has occurred in relation to the device it should be reported to the manufacturer (info@keroxdental.net) and the competent authority of the Member State, where the user is established.

STORAGE

Store at room temperature.



KEROX KFT. Kerox utca 1. 2038 Sóskút, Hungary
Phone: +36 23 382 006 | Fax: +36 23 545 215
E-mail: info@keroxdental.net | www.keroxdental.com

ID/AZONOSÍTÓ:
FJ-085-KD-009

DATE/DATUM:
2023.04.01.

VERSION/VÁLTOZAT:
V04

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ KEROX PREMIA PMMA CAD / CAM TÖMB

A KEROX PREMIA PMMA CAD/CAM tömb felhasználási területe: ideiglenes koronák és hidak, valamint fogászati sínek kialakítására / készítésére. Továbbá a végső hidak modellezésére és ellenőrzésére gipszmintán vagy a szájban, a végső marási folyamatot megelőzően.

A KEROX PREMIA PMMA CAD/CAM TÖMBÖK FELHASZNÁLÁSA, SZÍNEI, JELÖLÉSEI

- Egyszínű változatait **VITA** színek szerinti fogpótlások és a rózsaszínt protézis lemez készítéséhez ajánljuk.
A1 / A2 / A3 / B1 / B2 / B3 /BL1 / BL2 / BL3 /PI
- A **MULTILAYER** tömbökből készült pótlások élethűbben illeszkednek a fogak természetes színhatásához.
A1M / A2M / A3M / B1M
- A 2 rétegű (rózsaszín és **VITA** fogsínű) tömböket kivethető protézisek készítéséhez ajánljuk.
PIA1 / PIA2 / PIA3 / PIB1.
- A **CLEAR** tömbök színváltozatai fogászati sínek készítésére ajánljuk.
CL / CLO / CLG / CLBE / CLB
(Clear / Orange / Green / Berry / Blue)

PMMA FOGPÓTLÁS KÉSZÍTÉSE SORÁN VEGYE FIGYELEMBE AZ ALÁBBIKAT

- Minimális falvastagság az okklúziós térségben: 1.0 mm, a nyaki régióban 0.6 mm.
- A csatlakozók keresztmetszete frontfogak esetén: több mint 10 mm²; rágófogak esetén: több mint 15 mm²
- A posterior régióban maximum két hídtag lehet a pillérek között.
- A Multilayer és 2-rétegű tömbök használata során fokozottan figyeljen a fogak pozícionálására a tömbben. Az éli réteg a tömb felső részén van jelölve.

UTÓMUNKA ÉS RÖGZÍTÉS A SZÁJBAN

- Megmunkálásra PMMA való marófej használható. Polírozáshoz PMMA hoz ajánlott polírozó pasztát és puhakefét használjon. Ügyeljen arra, hogy ne melegedjen túl az anyag!
- A híd rögzítéséhez használjon PMMA hoz ajánlott ideiglenes cementet.

A KEROX PREMIA PMMA CAD/CAM CLEAR típusú tömb alapvetően harapásemelők (splint) és más fogszabályzó-anyagok készítéséhez alkalmazható. A tömbök szájképletek reprodukálásához tartozó vázak, minták készítéséhez, precíziós öntések mintájához, illetve fém- és préskerámia-munkák készítéséhez is használhatók. A fogszabályzó megtervezéséhez arra alkalmas tervezőprogram használata szükséges. A vastagságot és kereszt szekciókat figyelembe kell venni a végső formánál.

MŰSZAKI ADATOK

Hajlítószilárdság: >114 MPa
Vickers keménység: >26 HV
E-Modulus: >2771 MPa
Maradék monomer: <1%

Geometria

Átmérő: 71, 95, 98, 95,5, 100, 115 mm
Vastagság: 12,13,14,15,16,18,20,25, 30 mm

Illeszkedés a megmunkáló géphez, átmérő

OS / 98 mm / Wieland®
ZZ / 95 mm / ZirkonZahn®
AG / 71 mm / Amann Girrbach®
MIK / 115 mm / Egyedi igény

ELLENJAVALLAT

Abban az esetben, ha tudja, hogy fennáll az akril-allergia vagy hiperérzékenység, ne használja a PMMA-t.

FIGYELMETETÉS:

Megmunkálás közben viseljen porvédő maszkot.
Szájba helyezés előtt fertőtlenítsen a PMMA-t
Fogorvos rendszeres kontrol alapján határozhatja meg a felhasználás idejét.
Szájból történt eltávolítás után veszélyes hulladéknak minősül.

Amennyiben bármilyen súlyos incidens történik a termék használata során, azt kérjük azonnal jelezze a gyártó (info@keroxdental.net) illetve a felhasználó tartózkodási helyének megfelelő tagállam illetékes hatósága felé.

TÁROLÁS

Szobahőmérsékleten.



CE
2409



KEROX KFT. Kerox utca 1. 2038 Sósút, Hungary
Phone: +36 23 382 006 | Fax: +36 23 545 215
E-mail: info@keroxdental.net | www.keroxdental.com

ID/AZONOSÍTÓ: FJ-085-KD-009	DATE/DATUM: 2023.04.01.	VERSION/VÁLTOZAT: V04
--------------------------------	----------------------------	--------------------------